


SI 0028

 Sadece uzman personel için!
 1/1

SERVICE INFORMATION

ETEK UCUNDA VALF KIRILMASI

BUNUN TEMEL SEBEBİ, KUMANDA SÜRESİ HATALARIDIR

DURUM

Silindir kapağı onarımının ardından kısa bir çalışma süresinden sonra valf kovanları bölgesinde valf kırılması, tekrar tekrar yaşanan bir durumdur (Şek. 1). Bu durum özellikle şaft çapı 7 mm ve daha küçük valflerde söz konusudur.



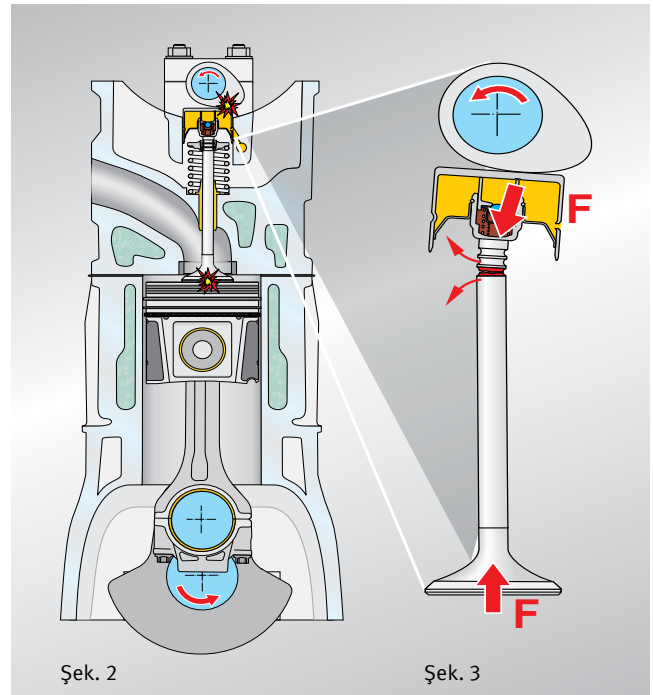
Şek. 1 Girintide yükten kaynaklanan kırılma

HASAR NEDENİ

Bu hasarın en sık görülen sebebi, hatalı ayarlanmış veya atlanmış dişli kayışlardır. Bunun sonucunda piston, işletim sırasında henüz tamamen kapanmamış olan valfe çarpar (Şek. 2). Bu sırada piston ve kam mili, valf şaftına büyük kuvvetler iletir. Yapısı ve montaj durumu nedeniyle valfin alt girinti bölgesinde en yüksek bükülme momenti oluşur. Valf, kılavuz içerisinde sadece az miktarda bükülebildiğinden, girintide bükülerek kırılır (Şek. 3).

Diğer hasar sebepleri:

- Önceden hasar görmüş, eğilmiş supaplar
- Yerinden çıkan supap kılavuzları
- Bükülmüş valfler
- Bükülmüş anahtarlama kolları veya kam izleyicileri
- Hatalı monte edilmiş valf kovanları/yayları
- Yeni hidro iteceklerin montajı için bekleme süresine uyulmamış.



BİLGİ

Etek ucunda valf kırılmaları her zaman kurallara uygun yapılmayan montajın veya elverişsiz işletim koşullarının bir sonucudur. Burada malzeme hataları, hasar nedeni oluşturmaz.

Değişiklik yapma ve farklı resim kullanma hakkı saklıdır. Parça seçimi ve yedek parçalar için ilgili geçerli kataloğa veya TecAlliance tabanlı sistemlere bakınız.

OUR **HEART** BEATS FOR YOUR ENGINE.